



Сборка горелки TS 26  
для TIG сварки  
аппаратами  
PRO MIG 160 (N227),  
PRO MIG 200 (N229)

**Инструкция**



## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Горелка TS 26 предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся (вольфрамовым) электродом в среде защитных газов и смесях и может быть использована для сварки аппаратами, имеющими евроадаптер - PRO MIG 160 (N227) и PRO MIG 200 (N229).

Горелка имеет кнопочное управление клапаном подачи газа внутри аппарата, что значительно упрощает работу и позволяет экономить газ по сравнению с вентильными горелками.

## СБОРКА ГОРЕЛКИ TS 26

1. Для сборки понадобятся следующие комплектующие (**рис. 1**):
  1. горелка TS 26 (IOW6906) или аналогичные модели с разъемом M12x1,
  2. евроадаптер в сборе (IGE 0006) для горелок серии MS,
  3. переходник M10x1-M12x1 (IZT 5600).



Рис. 1

2. Разберите евроадаптер подетально, если он в собранном состоянии (**рис. 2**).



Рис. 2

1. гайка разъема (ИНЈ0072),
2. втулка (ИТВ0059),
3. кожух разъема (ИНЈ0703 – 2 детали),
4. кольцо (ИНЈ0715),
5. винт крепления кожуха разъема М4х0,5,
6. пружина (ИЗН0864).

3. На втулку накрутите переходник (**рис. 3**).

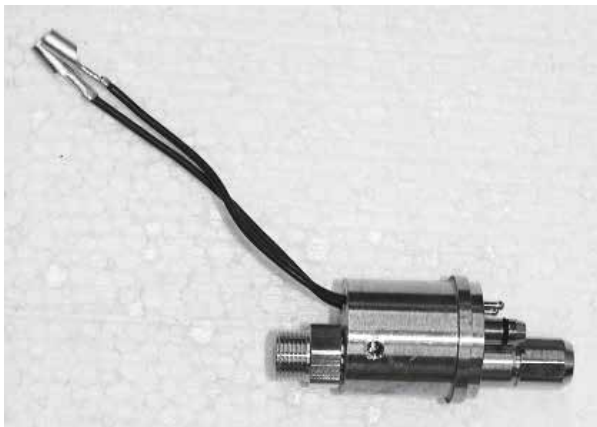


Рис. 3

4. Последовательно наденьте на кабель горелки со стороны разъема следующие детали (**Рис. 4**): кольцо, пружину, кожух, гайку.



Рис. 4

5. Накрутите втулку с переходником на гайке шлейфа горелки (**рис. 5.1**) и соедините провода управления (**рис. 5.2**) (соединения проводов необходимо изолировать).



Рис. 5.1



Рис. 5.2

- Наденьте гайку на втулку, заведите края обеих половин кожуха разъема в гайку и закрепите винтом (**рис. 6**).



Рис. 6

- Произведите окончательную сборку разъема: соедините 2 детали корпуса разъема и закрепите их кольцом (**рис. 7**).



Рис. 7

- После сборки разъема отверните гайку на втулке и закрепите в отверстии для проволоки кусочек изоляционного материала (**рис. 8**), плотно заверните гайку на место.



Рис. 8

9. Горелка готова к работе (рис. 9).



Рис. 9

Санкт-Петербург  
2014